

العنوان:	خواص الأفلام الإشعاعية المستخدمة في التشخيص الطبي و توكيد الجودة لبعض أجهزة الأشعة السينية
المؤلف الرئيسي:	عامر، عبدالرحمن آدم أحمد
مؤلفين آخرين:	الكناني، عذاب طاهر، تويج، ضياء عبد علي(مشرف)
التاريخ الميلادي:	2005
موقع:	بغداد
الصفحات:	1 - 91
رقم MD:	557923
نوع المحتوى:	رسائل جامعية
اللغة:	Arabic
الدرجة العلمية:	رسالة ماجستير
الجامعة:	جامعة بغداد
الكلية:	كلية التربية (ابن الهيثم)
الدولة:	العراق
قواعد المعلومات:	Dissertations
مواضيع:	الفحوصات الطبية ، أجهزة الأشعة السينية ، الكثافة الضوئية ، الأفلام الإشعاعية ، المرشحات
رابط:	http://search.mandumah.com/Record/557923

Republic of Iraq
Ministry of Higher Education
And scientific Research
University of Baghdad
College of Education / Ibn – Al Haithem



The Characteristics of X- ray Film used in Diagnostic Radiology and The Quality Control for some –x ray machines

Atheists

**Submitted to the Council of the College of
Education / Ibn – Al Haithem at the
University of Baghdad**

**In partial fulfillment of the requirements for the
Degree of Master of Science in Physics**

By

Abdelrahman Adam Ahmed Amer

Supervised By

Prof. Dr .ATHAB TAHIR Al.kinani , Prof. Dr .Dhia A.A.Twajj

Febr. 2005



جمهورية العراق
وزارة التعليم العالي و البحث العلمي
جامعة بغداد - كلية التربية / ابن الهيثم

خواص الافلام الاشعاعية المستخدمة في التشخيص الطبي

و توكيد الجودة لبعض أجهزة الأشعة السينية

رسالة مقدمة إلى

مجلس كلية التربية / ابن الهيثم بجامعة بغداد

و هي جزء من متطلبات نيل درجة ماجستير في علوم الفيزياء

من قبل

عبد الرحمن آدم أحمد عامر

باشرف

أ. د. ضياء عبدعلي تويج

أ. د. عذاب طاهر الكناني

شباط

محرم

2005

١٤٢٦ هـ

الشكر والتقدير

الحمد لله الذي وفقني لأعداد هذه الرسالة وبما أمدني من القوة والعزم و الصبر خلال مدة البحث والصلاة والسلام على رسول الله (ص) وأصحابه أجمعين. الشكر والتقدير الى استاذي الفاضلين د.عذاب طاهر الكناني ود.ضياء عبدعلي تويج لأفتراحهما موضوع البحث وما قدماه من العون والمساعدة والتوجيه طيلة مدة البحث متمنياً لهما دوام الصحة والموفقية .

والشكر الى عمادة كلية التربية ابن الهيثم وبخاصة رئاسة قسم الفيزياء لما ابذوه لي من مساعدة وعون في خلال المسيرة الدراسية وجزيل الشكر للأستاذ. د.ماهر ناصر رئيس قسم الفيزياء السابق على ما قدمه لي من النصائح القيمة . والشكر الى وزارة العلوم والتكنولوجيا (دائرة بحوث البيئة والمواد الخطرة)

وجزيل الشكر لمنتسبي مختبر المواد الخطرة والوقاية من الأشعاع

والشكر والتقدير الى إدارة مدينة الطب ومستشفى الجراحات التخصصية (قسم الأشعة) ومعهد الأشعة .

والشكر أيضاً الى العاملين بمكتبة الكلية والمكتبة المركزية والى ادارة الدراسات العليا والى جميع زملائي فى الدراسات العليا والى كل من قدم لنا العون والمساعدة.

الباحث

توصية الأساتذة المشرفين

نقر أن إعداد هذه الرسالة قد جرى تحت إشرافنا في قسم الفيزياء- كلية التربية/ ابن الهيثم - جامعة بغداد وهي جزء من متطلبات نيل درجة ماجستير علوم في الفيزياء

أسم المشرف : عذاب طاهر الكناني	أسم المشرف : ضياء عبدعلي تويج
المرتبة العلمية : أستاذ	المرتبة العلمية : أستاذ
التوقيع :	التوقيع :
التاريخ :	التاريخ :

توصية رئيس قسم الفيزياء

بناء على التوصية المقدمة من المشرفين (أ.د. عذاب طاهر الكناني وأ.د. ضياء عبدعلي تويج) أحيل هذه الرسالة إلى لجنة المناقشة لبيان الرأى فيها .

الأسم : ضياء عبدعلي تويج
المرتبة العلمية : أستاذ
التوقيع :

التاريخ :

الأهداء

الى ..

*روح والدى العزيز الذى علمنى الصبر والوفاء
*الوالدة الحنونة التى سهرت ليالى من أجل تربيتهنا
*الزوجة الوفية التى تحملت معى صعوبات الغربة
*أبنائى ومستقبل حياتى - عامر - ميادة - أحمد
أهدى هذا الجهد المتواضع
الباحث

المحتويات

الصفحة	الموضوع	الرقم
	الفصل الأول-الجزء الأول المقدمة	1
1	المقدمة	1-1
2	الاشعة السينية : ما هيتهها ومميزاتها .	2-1
4	أنبوب الأشعة السينية ومكوناتها .	3-1
6	الدائرة الكهربائية لأنبوب الأشعة السينية .	1-3-1
8	بعض أنواع الأنابيب المنتجة للأشعة السينية .	4-1
8	أنبوب أشعة سينية مملوء بغاز تحت ضغط منخفض	1-4-1
9	أنبوب كولج الحديث لتوليد الأشعة السينية .	2-4-1
10	أنبوب البيئاترون .	3-4-1
10	أنتاج الأشعة السينية .	5-1
11	طيف الأشعة السينية .	6-1
13	تفاعل الأشعة السينية مع المادة .	7-1
13	ظاهرةالكهروضوئية .	1-7-1
15	ظاهرة كومبتون .	2-7-1
17	ظاهرة توليد الأزواج .	3-7-1
17	توهين الأشعة السينية .	8-1
19	التشخيص الطبى بأستخدام الأشعة السينية .	9-1
20	الجزء الثانى -خواص أفلام الأشعةالسينية .	
20	مكونات الفلم الأشعاعي.	10-1
22	أفلام الأشعة السينية.	11-1
23	أنواع الأفلام الأشعاعية .	١٢-١
23	المقدمة	1-١٢-١
23	أفلام التصوير الأشعاعي .	2-12-١
24	أفلام تصوير الثدى .	3-12-1
25	أفلام الحذف .	4-12-1
25	خواص أفلام التصوير الأشعاعي .	13-1

25	عوامل الفلم .	1-13-1
25	الكثافة الضوئية .	1-1-13-1
26	المنحنى المميز للفلم .	2-1-13-1
28	التباين .	3-1-13-1
30	سرعة الفلم .	4-1-13-1
31	معالجة الفلم .	5-1-13-1
31	العوامل الهندسية .	2-13-1
32	التكبير .	1-2-13-1
33	التشوه .	2-2-13-1
34	شبه الظل(الضبابية) .	3-2-13-1
34	مسافة البؤرة عن الفلم .	4-2-13-1
34	تماس الفلم مع شاشة التقوية .	5-2-13-1
35	سمك شاشة التقوية .	6-2-13-1
35	العوامل الجسمية .	3-13-1
35	سمك المريض .	1-3-13-1
35	حركة المريض .	2-3-13-1
36	العدد الذرى للنسيج .	3-3-13-1
36	كثافة النسيج	4-3-13-1
36	مقياس الوميض الحراري .	14-1
39	الدراسات السابقة .	15-1
42	الفصل الثانى – الأجهزة والمواد .	2
43	أجهزة الأشعة السينية .	1-2
45	أنواع الأفلام المستخدمة فى البحث .	2-2
46	مقياس الكثافة الضوئية .	3-2
48	مقياس متعددالوظائف .	4-3
49	جهاز قياس أستقامة الحزمة وحجم البؤرة .	5-2
49	قياسات توكيد الجودة .	6-2
50	الأختبارات الميكانيكية .	7-2
50	الأختبارات الأشعاعية .	8-2

51	تعيين الفولتية بأستخدام مقياس متعدد الوظائف .	1-8-2
52	قياس زمن التعرض .	2- 8-2
53	قياس الجرعة الأشعاعية .	9-2
	الفصل – الثالث القياسات والنتائج والمناقشة	3
55	منحنى خواص الفلم .	1-3
59	قياس المدى .	2-3
59	قياس السرعة النسبية للفلم.	3-3
60	ميل المنحنى البياني .	4-3
62	معدل الانحدار .	5-3
62	العلاقة بين سمك المرشح والكثافة الضوئية .	6-3
69	قياسات ضبط الجودة .	7-3
69	الأختبارات الأشعاعية .	1-7-3
69	أختبار أستقامة الحزمة الأشعاعية .	2-7-4
71	أختبار تطابق المجال الضوئى مع المجال الأشعاعي	3-7-3
73	أختبار حجم بؤرة الأشعاع .	4-7-4
76	أختبار خطية التعرض .	5-7-3
80	أختبار خطية الفولتية .	6-7-3
85	الأستنتاجات .	8-3
86	الدراسات المستقبلية	9-3
87	المصادر .	10-3

قائمة الأشكال

الصفحة	الشكل	الرقم
4	رسم تخطيطي لأنبوب الأشعة السينية	1-1
6	الدائرة الكهربائية للمحولة	2-1
8	أنبوب أشعة سينية المملوء بالغاز	3-1
9	أنبوب أشعة سينية من نوع كولج الحديث	4-1
10	مسار الألكترون في أنبوب البيئاترون	5-1
12	الطيف الخطي للأشعة السينية	6-1
14	الظاهرة الكهروضوئية	7-1
16	ظاهرة كومبتون	8-1
17	ظاهرة توليد الأزواج	9-1
19	رسم تخطيطي لتكوين صورة أشعاعية أساسية	10-1
20	مكونات الفلم الأشعاعي	10-1
27	منحنى خواص الفلم	11-1
44	صورة جهاز سيدكل (Sedical)	1-2
44	صورة جهاز سيمنس (Siemens)	2-2
45	صورة جهاز توشيبا (Toshiba)	3-2
54	مقياس جهاز قياس الجرعة من نوع (RMI)	4-2
55	المرشح الأسفيني باستخدام فلم أكما	1-3
56	خواص منحنى لفلم أكما	2-3
56	المرشح الأسفيني باستخدام فلم أكفا	3-3
57	خواص منحنى لفلم أكفا	4-3
57	المرشح الأسفيني باستخدام فلم كوداك	5-3
58	خواص منحنى لفلم كوداك	6-3
58	المنحنى البياني للأفلام الأشعاعية	7-3
61	العلاقة بين ميل المنحنى والكثافة الضوئية	8-3

64	العلاقة بين سمك المرشح و الكثافة الضوئية للفلم أكما	9-3
66	العلاقة بين سمك المرشح و الكثافة الضوئية للفلم أكفا	10-3
68	العلاقة بين سمك المرشح و الكثافة الضوئية للفلم كوداك	11-3
70	أستقامة الحزمة الأشعاعية الساقطة	12-3
72	تطابق المجال الضوئى مع المجال الأشعاعى	13-3
75	أختبار حجم بؤرة الأشعاع	14-3
77	العلاقة بين معدل التعرض والجرعة الأشعاعية التى تم قياسها بجهاز سيدكل	15-3
78	العلاقة بين معدل التعرض والجرعة الأشعاعية التى تم قياسها بجهاز سيمنس	16-3
79	العلاقة بين معدل التعرض والجرعة الأشعاعية التى تم قياسها بجهاز توشيبا	17-4
81	العلاقة بين الفولتية والجرعة الأشعاعية التى تم قياسها بجهاز سيدكل	18-3
82	العلاقة بين الفولتية والجرعة الأشعاعية التى تم قياسها بجهاز سيمنس	19-3
83	العلاقة بين الفولتية والجرعة الأشعاعية التى تم قياسها بجهاز توشيبا	20-3

قائمة الجداول

الصفحة	الجدول	الرقم
40	الجرع ذات التأثير الوراثي حسب نوع الفحص والجنس	1-1
٤١	أختلاف مقدار الجرع الداخلة والخارجة لبعض الحالات المختلفة	2-1
43	خواص أجهزة الأشعة السينية	1-2
52	أنواع مولدات الأشعة السينية	2-2
55	العلاقة بين الكثافة الضوئية ومعدل التعرض للفلم أكما	1-3
56	العلاقة بين الكثافة الضوئية ومعدل التعرض للفلم أكفا	2-3
57	العلاقة بين الكثافة الضوئية ومعدل التعرض للفلم كوداك	3-3
59	خواص المنحني للأفلام	4-3
60	السرعة النسبية للأفلام	5-3
61	العلاقة بين ميل المنحني والكثافة الضوئية	6-3
62	معدل أنحدار المنحني للأفلام	7-3
63	العلاقة بين سمك المرشح والكثافة الضوئية للفلم أكما	8-3
65	العلاقة بين سمك المرشح و الكثافة الضوئية للفلم أكفا	9-3
67	العلاقة بين سمك المرشح و الكثافة الضوئية للفلم كوداك	10-3
77	العلاقة بين الجرعة الأشعاعية ومعدل التعرض التي تم قياسها بجهاز سيدكل	11-3
78	العلاقة بين الجرعة الأشعاعية ومعدل التعرض التي تم قياسها بجهاز سيمينس	12-3

79	العلاقة بين الجرعة الأشعاعية ومعدل التعرض التي تم قياسها بجهاز توشيبا	13-3
80	معامل الخطية للعلاقة	14-3
81	العلاقة بين الجرعة الأشعاعية والفولتية التي تم قياسها بجهاز سيدكل	15-3
82	العلاقة بين الجرعة الأشعاعية والفولتية التي تم قياسها بجهاز سيمنس	16-3
83	العلاقة بين الجرعة الأشعاعية والفولتية التي تم قياسها بجهاز توشيبا	17-3

الخلاصة

تعد دراسة خواص الأفلام الأشعاعية من المواضيع المهمة فى التشخيص الطبى بإستخدام أجهزة الأشعة السينية . ولهذا الغرض تم أختبار ثلاثة أجهزة للأشعة السينية فى مدينة الطب ببغداد من مناشىء وتواريخ تصنيع مختلفة وثلاثة أنواع من الأفلام المستخدمة فى التشخيص الطبى لغرض معرفة خواص تلك الأفلام تم تصنيع مرشح أسفينى من الألمنيوم بسلك يتراوح بين 0 — 6 سم لغرض قياس الكثافة الضوئية لمدى يتراوح بين 0.1—4 حيث تم التصنيع أستناداً الى معادلة التوهين الكلي :

$$\begin{aligned} I &= I_0 e^{-\mu x} \\ \ln I_0 / I &= \mu x \\ x &= \frac{\ln I_0 / I}{\mu} \\ x &= \frac{2.3 \log I_0 / I}{\mu} \end{aligned}$$

حيث وجد أن درجة الأسوداد المكونة على الفلم والتي تم قياسها بواسطة مقياس الكثافة (الكثافة الضوئية) ($\log I_0 / I$) تتراوح بين 0.25 — 4 ومعامل التوهين الكلى للألمنيوم معلوم . منها وجد السمك اللازم للحصول على مثل هذا المدى من الكثافة الضوئية .

تم تعريض الأفلام الثلاثة للأشعة السينية بعد مرورها على المرشح وحسبت الكثافة الضوئية وبعد غسل الأفلام بأستخدام مقياس الكثافة (Densitometer) وتم رسم منحنى الخواص لهذه الأفلام ووجد أن المنحنى يتكون من ثلاث مناطق وهى الذيل والجزء المستقيم والكتف فى كل من هذه الخطوط البيانية . ومن المنحنى تم إيجاد التباين والمدى والسرعة للأفلام الثلاثة ووجد أن درجة تباين الأفلام من شركات أكما وأكفا وكوداك تزداد على الترتيب : ومن المنحنى أيضاً وجد أن المدى يتناسب عكسياً مع السرعة أما المدى والتباين فأنهما يتناسبان طردياً .

كذلك تمت دراسة العلاقة بين سمك المرشح والكثافة الضوئية بثبوت كل من الفولتية والتعرض ووجد بأن الكثافة الضوئية تزداد بنقصان سمك المرشح . وتم قياس أختبارات توكيد الجودة لأجهزة الأشعة السينية الثلاث وهذه الخواص تعطي تقييم عمل هذه الأجهزة بشكل دقيق . والأختبارات التي تم أنجازها هي :

- ١- أختبار الأستقامة للحزمة الأشعاعية ووجد أن الأجهزة ذات المنشأ الأسباني والألماني تبعث حزمة من الأشعة السينية ذات أستقامة جيدة أما جهاز توشيبا الياباني فإن الأستقامة للحزمة الأشعاعية غير جيدة .
- ٢- أختبار تطابق المجال الضوئي مع المجال الأشعاعي : فى جميع أجهزة الأشعة السينية حيث توجد مساحة محددة مضاءة يوضع عليها الجزء المراد تصويره من الجسم ويجب أن يتطابق هذا المجال مع المجال الأشعاعي ووجد أن التطابق جيد للأجهزة الأسبانية والألمانية وغير جيد بالنسبة للجهاز اليابانى حيث نسبة الانحراف بين المجال الضوئى والأشعاعي أكثر من 2% .
- ٣- أختبار حجم البؤرة للحزمة الأشعاعية بإستخدام القرص النجمى ووجد أن الجهازين الأسباني والألماني نوات البؤرة ضمن الحدود الجيدة للأبعاد . أما الجهاز اليابانى فأن الحجم لا يقع ضمن الأبعاد لذلك فإن الصورة تحتاج الى تعرض أطول للحصول على صورة ذات نوعية جيدة .
- ٤- أختبار خطية التعرض mAs والفولتية كدالة للجرعة الأشعاعية ووجد أن العلاقة بين الجرعة الأشعاعية والتعرض الأشعاعي هي علاقة خطية للجهازين سيدكل وسيمنس حيث لا يتجاوز معامل الخطية 1% بينما هذه الخطية تتعدى هذه النسبة بالنسبة لجهاز توشيبا وقد وجدت نفس الملاحظة بالنسبة للفولتية كدالة للجرعة .

Abstract

The study of the characteristic of x-ray films is one of the great important projects in medical diagnosis. For this purpose three types of instruments with different origin and fabricate date three types of radiographic films were selected for this study from Medical City in Baghdad.

An aluminum wedge form filter with (0---6cm) thickness was made to measure the optical density at a range between (0.1—4) by using and modifying the attenuation equation:

$$I = I_0 e^{-\mu x}$$

$$\ln I_0/I = \mu x$$

$$\text{There for } x = \frac{2.3 \log I_0/I}{\mu}$$

For each value of the optical density, by knowing the total attenuation coefficient of (Al). we determine the the required thickness of the foil . The three types of radiographic films were exposed to x-ray after had been passed through the filter. The characteristic curve was obtained by plotting the log- of average exposure as a function of optical density. It is found that –the curve has three different regions: the toe ,the straight part and the shoulder.

The contrast, range, and the speed of each of the three films were estimated from the curve. It was found that the contrast was increased for the films (Acma, Acfa and Kodak) respectively. It was also found that the speed of the film is directly proportional to the contrast.

The relationship between the thickness of filter and optical density was also studied under fixed voltage. It was found that the optical density is increased whenever the thickness was reduced

Tests of Quality control (QC) for three x-ray instruments were done to evaluate their accuracy. These tests were as follows:

1. Beam alignment test: in this test it was found that instruments of sedical and siemens have good linearity because of the semen try of cylindrical. while the Toshiba had bad alignments
2. Optical and radiation field congruence test: in this test it was found good congruence for the sedical and siemens was found because the congruence is better than 2% for but it was not good for the Toshiba instrument
3. Focal spot size test: in this test it was found that both instruments (sedical, siemens) have good focal spot size within the limits, while that for the Toshiba instrument was not within limits.

4. Exposure (mAs) and voltage (kVp) linearity test: The relationship between the radiation dose and exposure is found to be linear, i.e. the linearity coefficient did not exceed (0.01) for the sedical and siemens instruments while it was more for Toshiba (0.4). Similar observations were found for the relationship between radiation dose and voltage.

الفصل الأول

الجزء الأول - المقدمة

١- المقدمة

في عام 1895 شاهد العالم الأمريكي كود سييد عن طريق الصدفة ظهور صورة قطعتي نقود على صحيفة فوتوغرافية موجودة بجانب انبوب كروكوس ولكنه لم يتعرف عليها ولم يتابعها .

وفي نفس عام أثناء اجراء تجاربه على السلوك الالكتروني وحصول على تفريغ كهربائي داخل انبوب مفرغ جزئياً من الهواء، وعند تسليط فولتية عالية بين طرفي الانبوب لاحظ روتجن ظهور ضوء باهت نتيجة لتأين جزيئات الهواء بوساطة الالكترونات السريعة. وعند تسليط فولتية داخل مختبر مظلم لاحظ ضوء باهت على قطعة ورق صغيرة مغطاه بسيانيد البوتاسيوم موجودة بالقرب من الانبوب.

ان سبب الضوء الباهت يعود الى فلورة سيانيد البوتاسيوم ولا يعود الى الالكترونات المنبعثة من الكاثود لانها لا تخترق الزجاج ولا من عملية التفريغ الكهربائي لان الانبوبة مغطاة بقطعة سميكة من الورق الاسود [1] .

استنتج العالم الالمانى روتجن ان أشعة غير معروفة تولدت نتيجة لتسليط جهد عالي بين الكاثود والانود والتي لها قابلية على اختراق الزجاج وفلورة بعض المواد ، وسميت بالاشعة السينية (x ray) . وعندما وضع في طريق هذه الاشعة عدة مواد بالتناوب لاحظ ان شدة الفلورة تختلف باختلاف نوع المادة وكانت الدهشة الكبيرة عندما لاحظ صورة عظام كف زوجته على ورقة مغطاة بمادة متفلورة فى عام 1895 والتي تعد بداية التشخيص بالاشعة السينية [2]. استخدمت الاشعة السينية في التشخيص منذ ذلك الوقت وتطورت بسرعة هائلة حيث أستطاع كوليرج في عام 1913م من تصميم انبوب يبعث الاشعة السينية والذي يتكون من فتيل من التكتستن له القدرة على بعث الالكترونات عند التسخين.

في عام 1917 تمكن كل من الالمانى يوكي والامريكى بوتر من صناعة المصفاة التي تعمل على زيادة التباين في الصورة نتيجة لتقليل الاشعة المتشتتة في جسم المريض [1].

في عام 1920 تمكن بووزر في شركة فيلبس الهولندية من تصميم الانود الدوار بدلاً من الانود الثابت .

في عام 1948 أستطاع العالم كوتمان من تصميم انبوب يولد صورة أكثر وضوحاً وبأمكانية عرض الصورة تلفزيونياً وتخزينها. و بهذه التقنية امكن تصوير القلب والشرابين والجهاز الهضمي.

في عام 1968 أستطاع العالم هاتشفيدل في بريطانيا من أستخدام التصوير الطبقي (tomography) حيث اخذت أول صورة للدماغ بأستخدام هذه التقنية في عام 1971 بلندن .

في عام 1977 أستخدم التصوير الرقمي بالاشعة السينية (الطبقي المحوسب (CT)) حيث أستعمل الحاسوب للتسجيل والمعالجة والعرض وطورت هذه التقنية الى ما يسمى بالتصوير الطبقي المحوسب الدوار (المفراس). وتم تصوير الشرايين لأول مرة وذلك بحقنها بصبغة لزيادة التباين في الوريد أو الشرايين ولكن هذه الصورة تحتوي على خلفية صورة العظام التي تغطي صورة الشرايين لذلك يقوم الحاسوب بحذف صورة العظام وأظهار صورة الشرايين وحركة الصبغة داخلها بشكل واضح [2] .

وتستخدم الان تقنيات جديدة للاشعة السينية التشخيصية بأعتماد الصور الرقمية وعرضها وتخزينها وإعادة الصورة الشعاعية مع تطوير وسائل أرشفة الاتصالات بالصور وطريقة أستخدام الاشعة السينية عن بعد وبشكل موسع [3]

1-2 الأشعة السينية: ماهيتها ومميزاتها

الأشعة السينية عبارة عن أشعة كهرومغناطيسية ؛ كالضوء والموجات الراديوية ولكن هذه الموجات تختلف عن بعضها البعض بالطول الموجى وهو الذي يحدد قدرتها على اختراق وتأيين الذرات .

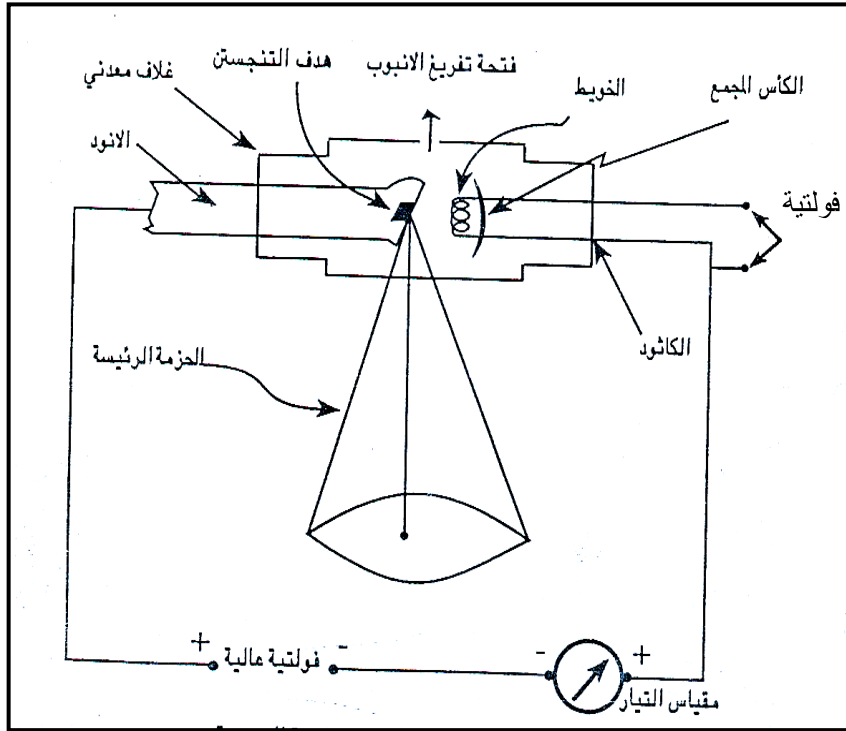
إن الأشعة السينية تختلف عن أشعة جاما تكون أصل الأشعة السينية ناتج عن انتقال الألكترونات بين مستويات الطاقة المختلفة للمدارات المحيطة بالنواة . وتسمى بالأشعة المميزة (Characteristic Radiation) أو نتيجة للتوقف المفاجيء للألكترونات السريعة عند اصطدامها بمادة الهدف داخل أنبوب الأشعة السينية وتسمى بأشعة الكبح (Bremstrahlung Radiation) ؛ بينما أصل أشعة جاما ناتج من انتقال مكونات النواة من مستويات عالية الى مستويات أوطأ داخل النواة . كما أن الأشعة السينية تمتلك عادة مدى واسع من الطيف أو الطاقات المستمرة ابتداء من قيمة قصوى للطاقة فما دون ؛ بينما أشعة جاما تمتلك قيم محددة من الطاقة .

تمتاز الأشعة السينية بالخصائص الآتية :

١. تخترق الاشعة السينية المواد بنسب متفاوتة وتضعف عند مرورها خلال صفيحة من الالمنيوم ذات سمك (15mm) الى حد كبير ولكنها لايمكن ان تمحو تاثيرها كلياً ويمكن مشاهدة فلورة الشاشة اثناء مرور حزمة الاشعة خلالها. ان هذه الاشعة تضعف كثيراً فى الزجاج الرصاصي . ولكنها يمكن ان تخترق الانواع الاخر من الزجاج التي لها نفس السمك بسهولة .
٢. قدرتها على تأيين ذرات الغازات التي تمر من خلالها - حيث يمكن استخدام هذه الظاهرة فى الكواشف وقياس كمية الأشعة السينية المارة خلال المادة ومعرفة التعرض الأشعاعي .
٣. تؤثر على الشاشة المطلية بسيانيد الباريوم البلايني ومواد اخرى مثل الملح الحجري واملاح الكالسيوم والزجاج واليورانيوم وتؤدى الى فلورتها.
٤. تؤثر على الالواح الفوتوغرافية والافلام السريعة ولذا يعد التصوير الأشعاعي وسيلة مهمة لدراسة خواص وتأثير هذه الاشعة.

3-1 انبوب الاشعة السينية ومكوناته X-Ray Tube

يتكون انبوب الاشعة السينية من غلاف زجاجي أو معدني مفرغ من الهواء تحت ضغط واطى كما في الشكل (1-1) وأهم أجزاء أنبوب الأشعة السينية .:



الشكل {1-1} رسم تخطيطي لانبوب الاشعة السينية [4].

1-الكاثود :-

هو عبارة عن سلك من التنكستن بشكل ملف يسمى بالخويط (filament) موضوع داخل تجويف يسمى بالكأس المجمع . إن وظيفة هذا الوعاء هو تركيز وتسديد حزمة الالكترونات الخارجة من الكاثود نحو الأنود (الهدف) . إن طول وقطر الخويط وشكل الكأس (الوعاء) وخواصه هي من العوامل المؤثرة على شكل وحجم تلك المنطقة من الانود التي تصطدم بها تلك الالكترونات . كما أن درجة حرارة الخويط تتحكم بكمية الالكترونات المنبعثة منه . حيث يزداد عدد الالكترونات المنبعثة بزيادة درجة حرارة التنكستن وبالتالي يزداد تيار الالكترونات الذي يكون متغيرا ويقاس بالملي أمبير (mA) خلال الانبوب [2,1] .

2- الانود:

يصنع من النحاس الذي يمتلك توصيلية حرارية عالية وتدفن داخله صفيحة من التنكستن أو المولبدينيوم تسمى بالهدف الذي يكون مواجهًا للكاثود. يعود سبب استخدام التنكستن كمادة الهدف الى :-

i. عدده الذري العالي (74) مما يزيد من كفاءة إنتاج الأشعة السينية .
 ii. درجة أنصهاره عالية (3400°س) لذلك تمكنه من مقاومة درجات الحرارة العالية الناتجة من قذف الإلكترونات، لأن 99% من طاقة الإلكترونات تتحول إلى حرارة.

تنتج الأشعة السينية من المساحة الصغيرة من الهدف التي تصطدم بها الإلكترونات المنبعثة من الكاثود والتي تسمى بالبقعة البؤرية وأن مساحة البقعة البؤرية تؤدي دوراً مهماً في تكوين الصورة الشعاعية فكلما صغر حجمها كانت الصورة أكثر حدة.

ولمعالجة هذه المشكلة تم استخدام مبدأ التبرؤ الخطي (**line-focus- principle**) حيث يميل الهدف بزواوية معينة ما بين (15–20) . ويتم تبريد الأنود بمرار الزيت أو الماء خلاله.

تنقسم أنابيب الأشعة السينية إلى نوعين تبعاً لنوع الأنود المستخدم وهما أنابيب الأنود الثابت والمتحرك .

الأنود الثابت لا يصمد للحرارة العالية ولذلك تم اختراع الأنود الدوار (المتحرك) من قبل شركة فيليبس في عام 1930 وهذا الأنود يتحمل درجات حرارة عالية وذلك لتوزيع الحرارة على مساحة كبيرة من الأنود [5,3,2]

3-الدائرة الكهربائية لانبوب الأشعة السينية:

(Electrical Circuit of X-ray Tube)

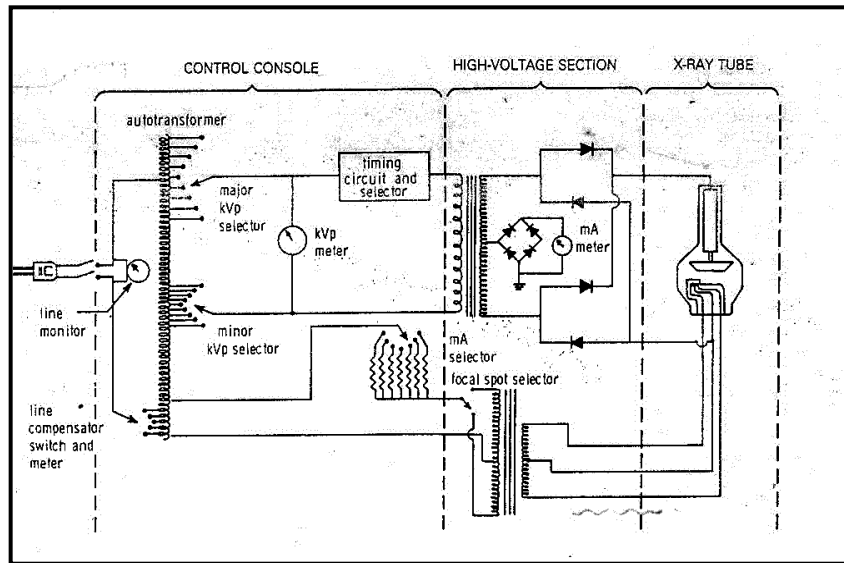
الطاقة الكهربائية اللازمة لتشغيل انبوب الأشعة السينية تستخدم للأغراض

الآتية:-

- بعث الإلكترونات من الكاثود إلى الأنود.
- تعجيل الإلكترونات من الكاثود نحو الأنود.
- تنظيم زمن التعرض [2] .

هذه المعلومات الثلاثة يمكن توضيحها على لوحة سيطرة منظومة الاشعة السينية والتي تمكن المصور الاشعاعي من الاختيار المناسب للفولتية (kVp) والتيار mA وزمن التعرض s .

أما الاجهزة الكهربائية التي تنظم هذه المعلومات فهي المحولات (transformer) بنوعها الخافضة للفولتية والرافعة للفولتية لتعجيل الالكترونات المعجلة. ومجموعة من المقومات (rectifiers) كما في الشكل (1-2) للحصول على تيار مستمر في جهاز السيطرة على الفتيل (filament control) للتحكم بعدد الالكترونات الخارجة من الفتيل. بالإضافة الى التحصينات الوقائية من الصعقات الكهربائية فقد استخدمت أسلاك معزولة مخصصة لنقل الفولتيات العالية.



الشكل (1-2) الدوائر الكهربائية للمحولة [1].

من اهم الدوائر الكهربائية للمحولة هي :

1-3-1 المحول الذاتي Auto Transformer :-

يتكون المحول الذاتي من ملف ابتدائي ذي قلب حديدي مصنوع من صفائح حديدية معزولة ومكبوسة لتقليل التيارات الدوامية نتيجة للحث الذاتي في الملف الابتدائي تتكون فيه قوة دافعة كهربائية. وبأخذ أية نقطتين على طول الملف

الابتدائي نحصل على فولتية تعتمد على عدد اللفات بين النقطتين وعدد لفات الملف الابتدائي.

1-3-2 دائرة الفتيلة:

تقوم هذه الدائرة بتنظيم التيار المار خلال فتيلة أنبوب الأشعة السينية وتحتوي على محول خافض للفولتية حيث تخفض الفولتية الى 10 فولت أو أقل في الملف الثانوي ويجعل التيار المار ما بين (3-5mA) ملي امبير ويكفي هذا التيار لتسخين الكاثود وأنبعاث الالكترونات حسب ظاهرة الانبعاث الايوني الحراري ويربط الملف الابتدائي لهذه المحولة بعدد من ملفات المحول الذاتي .

تمثل كمية الالكترونات المنبعثة من الكاثود تيار الانبوب ويجب التحكم في تيار الفتيلة لان أي تغيير في درجة الحرارة بشكل كبير يؤدي الى تغيير في تيار الانبوب. وللتحكم في هذا التيار تستخدم مقاومة متغيرة تربط مع الملف الابتدائي او يستخدم مثبت الفولتية [3,1]

1-3-3 جهاز الجهد العالي بين الكاثود والانود:

يزداد الجهد العالي بأستخدام محول رافع للفولتية وتؤخذ عدة نقاط من الملف الرئيسي للمحول الذاتي للحصول على فولتية عالية مختلفة التدرج (من 40_150) كيلوفولت .

قياس الفولتية العالية بوساطة الفولتمتر يحتاج الى عزل جيد عند ربطه بين طرفي الفولتية. ولذا يفضل ربط الفولتية بين طرفي الملف الابتدائي للمحولة الرافعة لان الفولتية المغذية لهذا الملف قليلة لا تحتاج الى عزل ولا توجد خطورة من الصدمة الكهربائية. أما جهاز قياس تيار الانبوب فيربط بمنتصف الملف الثانوي للمحولة الرافعة لأن الفولتية عند هذه النقطة تساوي صفراً ولذا لا توجد خطورة للصعقة الكهربائية في هذا القياس [3,2,1].